

(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005年9月9日(09.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/082598 A1

(51) 国際特許分類7: B29C 47/14, 47/02 // B29L 7:00, 9:00

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2005/003120

(22) 国際出願日:

2005年2月25日(25.02.2005)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2004-055684 2004年3月1日(01.03.2004)

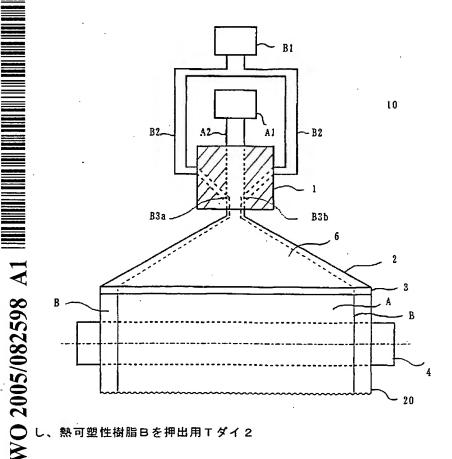
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 東洋 鋼鈑株式会社 (TOYO KOHAN CO., LTD.) [JP/JP]; 〒 1028447 東京都千代田区四番町 2 番地 1 2 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 藤井正 (FU-JII, Tadashi) [JP/JP]; 〒7448611 山口県下松市東豊井 1302番地 東洋鋼飯株式会社下松工場内 Yamaguchi (JP). 中村琢司 (NAKAMURA, Takuji) [JP/JP]; 〒7448611 山口県下松市東豊井1302番地 東洋 鋼飯株式会社下松工場内 Yamaguchi (JP). 稲沢弘志 (INAZAWA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒7448611 山口県下松 市東豊井1302番地 東洋鋼飯株式会社下松工場 内 Yamaguchi (JP). 松原康洋 (MATSUBARA, Yasuhiro) [JP/JP]; 〒7448611 山口県下松市東豊井1296番地 の1 東洋鋼鈑株式会社技術研究所内 Yamaguchi (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,

/続葉有/

(54) Title: PROCESS FOR PRODUCING UNSTRETCHED FILM, PROCESS FOR PRODUCING RESIN-COATED METAL SHEET, AND APPARATUS FOR PRODUCING UNSTRETCHED FILM

(54) 発明の名称: 無延伸フィルムの製造方法、樹脂被覆金属板の製造方法、および無延伸フィルムの製造装置



、熱可塑性樹脂Bを押出用Tダイ2

(57) Abstract: A process by which many kinds of unstretched films comprising a thermoplastic resin are produced each in a small amount and high yield. thermoplastic resin (A) to be formed into an unstretched film and another thermoplastic resin (B) are separately melted by heating. The thermoplastic resin (B) is introduced to each edge part of a T-die (2) for extrusion. The two resins are ejected and extruded on a casting roll so that the thermoplastic resin (B) is disposed on the side of each edge of the thermally melted thermoplastic resin (A). Thus, an unstretched film (20) is formed which comprises the thermoplastic resin (A) and the thermoplastic resin (B) disposed on the side of each edge of the resin (A). Thereafter, the parts constituted of the thermoplastic resin (B) are removed by cutting to form a target unstretched film (20) consisting only of the thermoplastic resin (A).

(57) 要約: 少量多品種で生産する、 熱可塑性樹脂からなる無延伸フィルム を髙歩留まりで製造する方法を提供す ることを目的とする。無延伸フィルム として製膜することを目的とする熱可 塑性樹脂Aとその熱可塑性樹脂以外の 別の熱可塑性樹脂Bを別個に加熱溶融 DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,

BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。